

独自の非接触計測技術で 小惑星リュウグウの試料の熱物性を分析

- リュウグウの形成過程から太陽系の成り立ちへつながる成果に貢献 -

国立大学法人東海国立大学機構 名古屋大学大学院工学研究科の長野 方星 教授、 同環境学研究科の渡邊 誠一郎 教授らの研究グループは、国立研究開発法人産業技 術総合研究所(以下「産総研」)物質計測標準研究部門 材料構造・物性研究グループ の八木 貴志 研究グループ長、山下 雄一郎 研究グループ付および国立研究開発法 人宇宙航空研究開発機構(以下「JAXA」)宇宙科学研究所 太陽系科学研究系の田中 智 教授とともに、小惑星リュウグウ(以下「リュウグウ」)^{注1)}の表層から探査機「は やぶさ 2」^{注2)}が採取し持ち帰った粒子の熱拡散率^{注3)}を計測し、その熱物性的特徴 を明らかにしました。

リュウグウの粒子の切断サンプルを、名古屋大や産総研で独自に開発した非接触 熱拡散率計測技術で計測し、両機関で不確かさの範囲内で一致した熱拡散率を得ま した。<u>熱拡散率から求められた熱慣性^{注4)} は、物質の熱しやすさや冷えやすさを表し</u> <u>ます。計算された熱慣性は、リュウグウの表層よりも3倍以上大きく、リュウグウ</u> <u>表層内には熱遮蔽効果を持つ多数の亀裂の存在が示唆</u>されます。これらのデータは、 <u>リュウグウの形成のシミュレーションに用いられるほか、太陽系の成り立ちの解明</u> <u>につながることが期待</u>されています。

本研究成果は、はやぶさ 2 ミッション初期分析チームの石の物質分析チーム(チ ームリーダー=東北大学 中村 智樹 教授)の成果の一部であり、分析結果をまとめ た論文が、2022 年 9 月 23 日付アメリカ科学雑誌「Science」オンライン版に掲載さ れました。(https://www.jaxa.jp/press/2022/09/20220923-1_j.html) 【ポイント】

- ・独自開発の技術で、リュウグウの粒子の熱拡散率を計測した。
- ・計測結果からリュウグウの粒子の熱慣性はリュウグウの表層に比べて約3倍高いことが明らかとなった。このことからリュウグウ表層内には熱遮蔽となる多数の亀裂の存在が示唆された。
- ・本計測結果はリュウグウの形成過程のシミュレーションに提供され、太陽系の成り
 立ち解明につながる第一歩に貢献。

【社会的背景】

探査機「はやぶさ2」は、リュウグウから総量約5.4gの粒子状サンプルを回収する ことに成功し、探査機「はやぶさ2」から分離された再突入カプセルは2020年12月 に地球に帰還しました。リュウグウは、水や有機物に富むC型小惑星であり、回収さ れたリュウグウの粒子は、初期記載(顕微鏡画像、重量、サイズ、形状などの記録)が 行われた後に、その一部が6つの初期分析チームに分配されて2021年6月から約1年 間の計画で多角的な分析が開始されました。これらの分析結果は、リュウグウが現在の 姿になった過程や、地球・海・生命の原材料間の相互作用と進化を解明するなど、太陽 系科学の発展への貢献が期待されています。

【研究の経緯】

リュウグウの誕生初期は今よりもはるかに大きな天体であり、さまざまに衝突を繰 り返すことで現在の姿(直径約900m)になったと考えられています。リュウグウから 持ち帰った試料の初期分析を行う 6 つのチームのうち、大型粒子を対象とした「石の 物質分析チーム」(プロジェクトリーダー=東北大学 中村 智樹 教授)は、リュウグウ がどのように形成されて進化を遂げてきたかを解明することを目的とし、回収された 試料の中でも1 mm~8 mm の大きさを持つ計 17 個の大型粒子を対象として、鉱物学 的、岩石学的、物理特性的見地から分析を進めました。名古屋大と産総研は、「石の物 質分析チーム」の一員として、物理的特性である熱拡散率と比熱容量^{注5)}の評価を担当 しました。熱拡散率と比熱容量および密度を組み合わせることで、さまざまな熱物性値 が換算可能です。例えば、熱伝導率注6)と比熱容量は、リュウグウの初期天体の内部で 起きうる化学反応と、物質形成をシミュレーションするために用いられ、熱慣性は現在 のリュウグウの温まりやすさや冷えやすさを解析するための重要な値です。熱拡散率 の評価のために両機関に提供された試験片は、わずか数 mm 角程度の小さな塊であり、 一般的な測定手法であるフラッシュ法注7)では対応できません。さらに、試験片は熱物 性の評価だけでなく他の機械特性、電気特性、磁気特性や組成分析にも共有されること から、計測時の人為的な汚染物質の混入を避けなければなりません。したがって、数 mm 角の不定形の試料の熱拡散率の測定には、加工を一切せずセンサー類も設置しな い手法が必要でした。

名古屋大では、独自の熱拡散率測定法として<u>ロックインサーモグラフィー式周期加</u> 熱法^{注8)}を開発してきました。本手法は、試料の表面のスポットに周期的にレーザーを 照射し、試料裏面への熱の伝搬を温度分布としてサーモグラフィーで計測します。そし てレーザー加熱と同じ周波数で時間変化する温度を選択的に抽出して時間応答の分布 を可視化します。その時間応答分布を解析することで、面内および厚さ方向の熱拡散率 の分布を計測することができます。

一方、産総研では、スポット状に形成したレーザー光を周期的に試料に照射し、試料 背面の赤外輻射光を、高感度かつ高空間分解能の InSb センサーを精密走査して計測す る<u>スポット周期加熱放射測温法^{注9)}を開発してきました。本技術は放熱性グラファイト</u> シートの評価手法として日本産業規格(JIS)に取り入れられるなど信頼性の高い熱拡 散率計測手法として確立されています。

それぞれの計測技術は、不定形の試料を非接触で熱拡散率を計測できる他に代替手 段のない方法であり、両機関によりリュウグウから持ち帰った粒子の熱拡散率の評価 を実施することとなりました。

【研究の内容】

リュウグウから持ち帰られたサンプルのうち、1 mm を超える大きさの粒子はわずか です。熱拡散率の評価ではそれらの中でも3番目に大きな粒子(図1左、名称 C0002: 楕円体で長さ 8.65 mm、太さ 3.28 mm~5.12 mm)(以下「C0002 粒子」)が用いられ ました。C0002 粒子の熱拡散率の評価には1辺約3 mm の三角形状で厚さ 929 μm の 試験片(図1右)が C0002 粒子より切り出されて作成されました。名古屋大と産総研 は、それぞれロックインサーモグラフィー式周期加熱法とスポット周期加熱放射測温 法で、本試験片の熱拡散率を計測しました。どちらの手法も、試験片の中央付近にスポ ット状のレーザーを照射して周期的に熱を与え、反対面の温度の周期的な時間変化の 様子から熱拡散率を決定する非接触計測技術です。名古屋大では加熱周期に同期した 特殊なサーモグラフィーによって試料全方向の熱拡散の様子を評価しました。図 2 に 名古屋大のロックインサーモグラフィー式周期加熱法の装置概要を示します。試験片 は高真空チャンバー内のメッシュ状の保持部の上に置かれ、底面からレーザー光で周 期的に加熱されます。レーザーは試験片の裏面に直径約15 µm で集光され、1 Hz の周 波数で試験片が周期的に加熱します。これにより試験片の内部に周期的な温度の変化 が生じ、その伝搬は熱拡散率に依存したものとなります。試験片の表面側に到達した温 度の周期変化を、高感度のサーモグラフィーを用いて計測しました。サーモグラフィー には高空間分解能の Ge レンズが取り付けられており、1.6 mm×1.2 mm の領域内の約 33 万点の温度変化の分布を、2.5 um の空間分解能で計測できます。今回の測定では観 察位置を移動させて計16枚の赤外画像を取得し、試験片全体の温度変化を取得しまし た。試験片の表面の温度の変化は周期的であり、その変化の場所ごとの遅れ方(位相) の分布を解析することで、試料全周方向の熱拡散率の分布を算出することができます。 図 3 にロックインサーモグラフィー式周期加熱法による測定結果を示します。試験片 の表面における周期的な温度変化の等位相線をカラーで表したものです。本計測より 求められた全周方向の熱拡散率の平均値は3.5×10⁻⁷ m² s⁻¹となりました。

図4に産総研のスポット周期加熱放射測温法による熱拡散率測定の様子を示します。 試験片は、高真空チャンバー内に6本のニードルで固定されており、緑色の光点は試 験片を加熱するためのレーザー光です。レーザーを試験片の表面に直径70 µm で集光 し、0.9 Hz の周波数でオンオフすることで試験片の一部を周期的に加熱します。これに より前述のロックインサーモグラフィー式周期加熱法と同様に試験片の内部に周期的な温 度の変化が生じます。産総研の手法では、試験片の背面側に到達した温度の周期変化を 計測するために、赤外輻射光を高空間分解能の Ge 製のレンズで取り込んだ後、液体窒 素冷却された高感度の InSb 赤外センサーを用いることで位置ごとの微弱な温度変化を 計測しました。試験片の背面の温度の変化の分布は、試験片内の熱拡散率と複雑な外形 状の両方の影響を受けたものとなります。そこで、試験片の形状を 3 次元的にモデリ ングし、実験と同様な加熱環境を計算機上に構築することで、背面の温度変化のシミュ レーションを実施し、実験結果を再現する熱拡散率を精密決定しました。図 5 に、ス ポット周期加熱放射測温法による測定の例を示します。プロット点は試験片の背面に おいて測定した周期的な温度変化を測定し、その周期の遅れ方(位相)を表しており、 およそ二等辺三角形の形をした試験片の底辺から頂点までを 10 μm ごとに記録したも のです。また右図は 3 次元モデルによる温度シミュレーションで計算されたある瞬間 の試験片の温度分布です。熱拡散率が 3.0×10⁻⁷ m² s⁻¹のときに最もよく実験結果を再 現することができ、およそ 20%程度の不確かさを見積もりました。

両機関で得られたリュウグウの C0002 粒子の熱拡散率の中央値は 3.2×10⁻⁷ m² s⁻¹± 0.3×10⁻⁷ m² s⁻¹であり、両機関の結果は不確かさの範囲内で一致しました。また名古 屋大が評価した比熱容量と JAXA から提供された密度を基に、熱伝導率は 0.5 W m⁻¹ K⁻¹、熱慣性は 890 J m⁻² s^{-0.5} K⁻¹ と求められました。この C0002 粒子の熱慣性は、図 6 に 示すように、はやぶさ 2 本体およびはやぶさ 2 に搭載された小型着陸機 MASCOT ^{注10)} がリモートセンシングによって観測したリュウグウ表層の熱慣性と比べて 3 倍以上大 きいことが明らかとなりました。この結果から、リュウグウの表層には数 mm オーダ 一の亀裂が多数存在し、これが熱の遮蔽として大きな影響を与えている可能性が示唆 されました。

これらのリュウグウの粒子の熱物性データは、リュウグウの初期形成や熱進化の過 程を探るためのシミュレーションに用いられ、太陽系の成り立ちの解明に向けた研究 の進展が期待されます。



図 1 リュウグウから採取された C0002 粒子の外観写真(左: ISAS/JAXA の Hayabusa2, Ryugu Sample Curatorial Dataset より掲載、 DOI:https://doi.org/10.17597/ISAS.DARTS/CUR-Ryugu-description)とそれから切り出さ れた熱拡散率測定用の試験片(右)



図 2 ロックインサーモグラフィー式周期加熱法によるリュウグウの試験片の熱拡散率の測定の 様子。右はサーモグラフィーによる温度画像。



図3 ロックインサーモグラフィー式周期加熱法による、リュウグウの試験片の等位相マップで、 点線がリュウグウの試験片の外形である。



図4 スポット周期加熱放射測温法によるリュウグウの C0002 粒子の試験片の熱拡散率の測定の 様子。6本のニードルで試験片が固定されており、レーザーにより周期的な加熱が行われる。



図5 スポット周期加熱放射測温法によるリュウグウの C0002 粒子の試験片の熱拡散率の測定の様子。左は産総研のスポット周期加熱放射測温法による試験片背面の温度変化の遅れ方を位相として示したグラフであり、右は試験片の3次元構造(3D モデル)を計算機上に構築し、熱伝導シミュレーションを実施したもの。シミュレーションによる解析曲線は実際の温度変化の様子と一致する。



図 6 本研究で得られた C0002 粒子の熱慣性と、はやぶさ 2 および小型着陸機 MASCOT によ り得られたリュウグウ表層の熱慣性との比較。熱遮蔽となる亀裂が、リュウグウ表層に 存在することを示唆。なお、はやぶさ 2 本機の結果は YuriShimaki et al., Icarus, 348, (2020), 113835、MASCOT の結果は M. Grott et al., Nature Astronomy, 3,(2019), 971– 976 によるものである。

図 2、3、4 および 5 は T. Nakamura, Science, 2022(DOI : 10. 1126/science. abn8671) の Fig.S36、S37 および S38 より引用し改変したものです。

【今後の予定】

リュウグウの異なる地点で取得された粒子の微小な熱物性の分布を評価し、リュウ グウの構成粒子の特性をより詳細に明らかにする予定です。 名古屋大では、別粒子の比熱容量の評価も並行して進めます。また産総研では、スポット周期加熱放射測温法が微小試料の熱拡散率計測に有効であることが確認できたので、今後さまざまな材料に応用する予定です。

【用語説明】

注1) リュウグウ:

地球と火星の間を公転する軌道をもつ直径約900mの小惑星。表面の岩石の中に有 機物などを多く含むと考えられている「C型小惑星」の一つ(Cは炭素質を意味する Carbonaceousに由来)であり、太陽系が生まれた頃(今から約46億年前)の水や有機 物が、今でも残されていると考えられている。

注2)はやぶさ2:

「はやぶさ 2」は、「はやぶさ」後継機として小惑星の試料を回収する目的で 2014 年 12 月 3 日に打ち上げられた。2018 年 6 月 27 日に小惑星リュウグウに到着し、表層の サンプルを採取して 2020 年 12 月に地球へ帰還した。

注3) 熱拡散率:

温度分布の変わりやすさに関する物性値であり、単位は m² s⁻¹ である。熱拡散率、密度、比熱容量の積が熱伝導率である。

注 4) 熱慣性:

熱伝導度、密度、比熱容量の積の平方根であり単位はJm⁻²s^{-0.5}K⁻¹である。熱浸透 率とも呼ばれる。2つの物質を接触させたときに物質間での熱エネルギーの流れやすさ を支配する。例えば同じ0℃の熱慣性の高い物質(金属など)に触れたときはより冷た く感じ、低い物質(木材や樹脂など)ではあまり冷たく感じない。また物質の熱しやす さや冷えやすさにも関係する。

注 5) 比熱容量:

単位質量の物質の温度を単位温度だけ上昇させるのに要する熱量を表す物性値で、 単位は J kg⁻¹ K⁻¹ である。

注 6) 熱伝導率:

物質の熱エネルギーの流しやすさを表す物性値で、単位は Wm⁻¹K⁻¹である。

注7)フラッシュ法:

ディスク状の試料の片面をパルス加熱し、試料内の熱拡散による反対面の温度上昇 を時間とともに計測して、熱拡散率を求める。主に固体材料の熱拡散率を計測する標準 的な手法として知られている。

注8) ロックインサーモグラフィー式周期加熱法:

名古屋大が開発したレーザーの周期加熱による温度応答を特殊なサーモグラフィー で検知する非接触の熱拡散率計測技術。面内 360 度方向と厚さ方向の熱拡散率分布を 非接触かつ 2.5 µm の高い空間分解能で計測することができる。

注9)スポット周期加熱放射測温法:

産総研が開発したレーザースポットによる周期加熱と赤外放射測温計による温度変 化計測を組み合わせた非接触の熱拡散率計測技術。特にシート状サンプルの面内の熱 拡散率計測に優れており、放熱用グラファイトシートの熱拡散率計測手法として日本 産業規格の JIS R 7240 に採用されている。

注 10) 小型着陸機 MASCOT:

「MASCOT (Mobile Asteroid Surface Scout)」はドイツ航空宇宙センター (DLR) とフランス国立宇宙研究センター (CNES) によって開発された小型の着陸機。機体の サイズは 27 cm×29 cm×19 cm、重量は 9.8 kg。広角カメラ、分光顕微鏡、熱放射計、 磁力計が搭載され科学観測を主目的とする。はやぶさ 2 から分離されて、リュウグウ の南半球側に着陸した。

【論文情報】

雑誌名:Science

論文タイトル:Formation and evolution of carbonaceous asteroid Ryugu: Direct evidence from returned samples

著者:T. Nakamura ら計 221 名(名大関係者:H. Nagano, S. Watanabe, T. Ishizaki (現 JAXA), R. Fujita, A. Abdulkareem, 産総研関係者:T. Yagi, Y. Yamashita) DOI: 10.1126/science.abn8671

URL : https://www.science.org/doi/10.1126/science.abn8671